(B) 日本国特許庁 (JP)

10 特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭59-200877

⑤Int. Cl.³
F 16 K 17/30
G 05 D 7/01

識別記号

庁内整理番号 6559-3H 6846-5H 発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

# **匈流量調整器**

②特 願 昭58-76766

②出 願 昭58(1983) 4 月30日

⑩発 明 者 権田豊

埼玉県北足立郡吹上町大字前砂 160番地の1三洋自動販売機株 式会社内

⑪出 願 人 三洋電機株式会社

守口市京阪本通2丁目18番地

切出 願 人 東京三洋電機株式会社

群馬県邑楽郡大泉町大字坂田18

0番地

邳代 理 人 弁理士 佐野静夫

好 柳 魯

1. 発明の名称

流量調整器

## 2. 特許器求の範囲

3. 発明の詳細な説明

(イ)産築上の利用分野

本発明は、統体出口管路に進過する複数の流体は通過孔を有する円質状のスリープと、流体入口管路に運通する流体流入孔を有して内部にスプリングを介在させて前記スリープ内を移動可能なる円がないにストンとを備えててせて、かり発生することにより前記スリープの前記流体通過孔の断面積によりを変化させることにより出口流量を一定にする流量調整器に関するものである。

## (·口) 従来技術

一般にこのように構成された欲量調整器に、 戦 雑 段 の 固 形 分 を 含 ん だ 被 体 ( 例 え ば 果 汁 飲 料 等 ) を 続 す と 、 前 記 ピ ス ト ン と ス リ ー ブ と の 間 に 前 記 固 形 分 が 入 り 込 ん で 站 っ て し ま い 、 ピ ス ト ン が 移 動 で き な く な っ て し ま う こ と と な る 。 従 っ て こ の よ う な 固 形 分 を 含 ん だ 被 体 の 流 競 は 一 定 に 保 て な く な る と い う 欠 点 が 生 ず る も の で あ る 。

(ハ)目的

上記の点に臨み、本発明は繊維質を含んだ液体をも確実に流量調整できるようにすることを目的

とするものである。

#### (二) 构成

従って本発明は、繊維製を含んだ被体が充分に 通過できるように前記スリープと前記ピストンと の酸四を形成すべく前記スリープの内面の中間部 か前記ピストンの外面の中間部を確ませて凹部を 形成し、また前記ピストンの前記凹部に面する協 所には複数の間口を開設したものである。

#### (ホ)実施例

以下本発明の第1の実施例を第1図及び第2図に基づき詳述する。先ず第1図に於いて、ハウジング(1)は略円筒状を呈し、側面部にはネジ山(3)が外側に形成された液体出口路(2)が突設されている。またハウジング(1)の右方の間口(4)を形成する内壁面(5)にもネジ山(8)が形成されている。(7)は外面にネジ山(8)が形成された調整ネジで、蟷部にはシール材となる〇リング(9)を挟持するために挟持縛(10)(11)が形成されている。そしてこの〇リング(9)を取付けた状態の調整ネジ(7)をハウジ

面(20)の中央部には流入孔(21)が開設されている。そして流体流入孔(23)を有する入口フィッティング(22)をハウジング(1)の左端面に当接するようにして、更にカップリング(1)の左端外面のネジ山(25)をハウジング(1)の左端外面のネジ山(26)に螺合させて、固定する。このようにして流入する液体により発生すン(16)か左右に移動することにより前記スリーブ(12)の流体に過光(18)の断面積の大きさをである。 はいることにより出口流量を一定にするものである。 はいることにより出口流量を一定にするものである。 はいることにより出口流量を一定にするものである。 はいることにより出口流量を一定にするものである。 はいることにより出口流量を一定にするものである。 はいることにより出口流量を一定にするものである。

次に 切 3 図に示す 第 2 の 実 施 例について 説切する。 この 第 2 の 実 施 例は ピストン (16 A) と スリーブ (12 A) の み 巽 る 例 成 で ある た め 、 こ の 点 の み 述 べ る。 即 ち スリーブ (12 A) と ピストン (16 A) と の 間に は 機 粒 質 を 含 ん だ 被 体 が 充 分 に 過 過 で き るよう に 酸 間 を 形 成 す べ く 、 ピストン (16 A)

ング(1)内に前記開口(4)より挿入しネジ山 (6)(8)を媒合させ、適当位置にて固定する。 次にハウジング(1)内部の段差部(1A)にハー ウジング(1)の内径よりは少許短い外径のスリ ープ (12) を挿入する。該スリープ (12) は昭円 **飾状を呈しており、左右両端部間の中間部には径** を広げるべく外方に違んだ凹部(13)を形成する。 従って第1回及び第2図に示す如く豚スリープ、 (12)の内面左端部は外間に突出部(14)が形成・ され、周様に内面右端部にも外周に突出部(15) が形成されることになる。即ち前記スリーブ(12) とピストン (16) との接する面積は小さいもので ある。また円筒状のピストン(16)の中間部には ハウジング(1)の流体出口器(2)に運過する 複数の流体過過孔 (17) を夫々開設し、前記四部 (13) 内部に繊維質の固まりが入っても該通過孔 (17) 及びスリープ (12) の流体通過孔 (18) を 介して流れるようにしたものである。そして眩ビ ストン ( 16 ) 内部にはコイルスプリング ( 19 ) を 挿入する。ピストン(16)は円筒状を足して円形

の左右両端部間の中間部には凹部(13A)を形成すべくピストン(16A)の外間を定ませる。従って該ピストン(16A)の外間左右両端部の外間に突出部(14A)(15A)が形成され、該ピストン(16A)とスリーブ(12A)との接する面積は小さくなるものである。勿論スリーブ(12A)の内面には突出部及び凹部はないものである。また门筒状のピストン(16A)の中間部にはハウジング(1)の流体出口路(2)に迎過する複数の流体透過孔(17A)を夹々開設し、前記凹部(13A)内部に糠種質の固まりが入っても該通過孔(17A)及びスリーブ(12A)の流体通過孔(18A)を介して流れるようにしたものである。

以上のように構成したために、ピストン(16)とスリーブ(12)との接する面積は、調場部の突出部(14)(15)のみとなって少なくなったから、ピストン(16)とスリーブ(12)との間に液体の繊維が入り込んでも、数ピストン(16)の移動により前配液体の繊維をスリーブ(12)の凹部(13)に発内するためピストン(16)の移動を妨げない。

## 特別昭59-200877(3)

更には凹部(13)内の繊維は、前配凹部(13)内に流れ込んだ液体により複数の流体通過孔(17)を介してピストン(16)の移動により洗い流されるように通過することになるものである。従ってピストン(16)は液体中の繊維によって移動を妨げられることはないものである。

即 5 同一記号・類似記号は同一 機能・類似 機能を示す 第 4 図に示すような 従来の 流量調 2 器にあっては、 ピストン (16 B) とスリーブ (12 B) と が接する 面積が 広いためにピストン (16 B) とスリーブ (12 B) との間に被体中の抵射 質が入り込むと 結りが生じ、 ピストン (16 B) が移動できなくなるという 事態が発生し、 確実には 流角制 仰できなかったが、 掛かる点は解消できるものである。

(へ)効果

以上のように本発明は、 繊維到を含んだ液体を 扱っても、ピストンとスリーブとの際間に 鉄 繊維 対が入り込むことによるピストンの移動の妨げが 発生しないから、確実に流動制御できるものであ る。従って簡単な構成にして確実に器がを一定に 調整できるものである。 4. 図面の簡単な説明

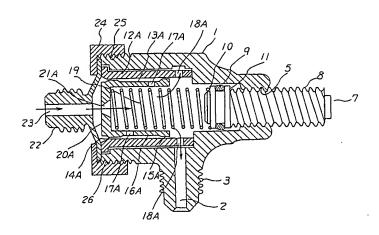
第1 図は木発明の第1 の変態例を示す流量調整器の根断関而図、第2 図は該第1 の実施例のスリープの報断側面図、第3 図は第2 の実施例を示す流量調整器の根断側面図、第4 図は流量調整器の

(12) (12A) … スリープ、(13) (13A) … 凹部、(16) (16A) … ピストン、(17) (17A) (18) (18A) … 統体道道孔。

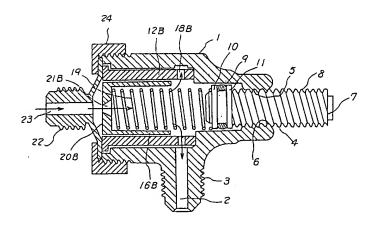
出願人 三洋電機機式会社 外1名代理人 弁理士 佐 野 節 失



#### 练 3 図



## 第 1 図



# Previous Doc

Next Doc First Hit Go to Doc#

Generate Collection

L24: Entry 8 of 75

File: JPAB

Nov 14, 1984

PUB-NO: JP359200877A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59200877 A

TITLE: FLOW REGULATOR

PUBN-DATE: November 14, 1984

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

GONDA, YUTAKA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

SANYO ELECTRIC CO LTD TOKYO SANYO ELECTRIC CO LTD

APPL-NO: JP58076766

APPL-DATE: April 30, 1983

US-CL-CURRENT: <u>137/484</u>

INT-CL (IPC): F16K 17/30; G05D 7/01

# **ABSTRACT:**

PURPOSE: To permit to regulate the flow amount of liquid including fibrous substances surely by a method wherein the middle part of inner surface of a sleeve or the middle part of outer surface of a piston is recessed to form a recess part.

CONSTITUTION: The sleeve 12, having an outer diameter slightly shorter than the inner diameter of a housing 1, is inserted into the stepped part 1A of the inside of the housing 1. The sleeve 12 has a cylindrical shape substantially and the middle part between both left and right ends is formed with the recess 13, recessed outwardly so as to expand the diameter thereof. Accordingly, even if the fibrous substance in the liquid enters inbetween the piston 16 and the sleeve 12, the fibrous substance in the liquid is guided to the recess 13 of the sleeve 12 by the displacement of the piston 16, therefore, the displacement of the piston 16 will never be interfered. Even when the block of the fibrous substance enters into the inside of the recess 13, the liquid may be flowed through a passing hole 17 and the fluid passing hole 18 of the sleeve 12.

COPYRIGHT: (C) 1984, JPO& Japio

Previous Doc Next Doc Go to Doc#